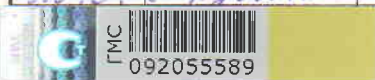
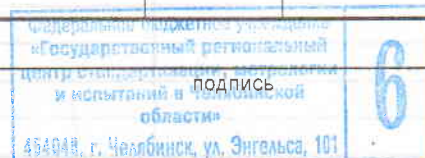


Для разных мер и измерительных приборов

Форма № 12

ОАО Наименование предприятия Челябметизмашпроект			ПАСПОРТ №		Дата поступления в эксплуатацию	
На индикатор ЧМ ИЧ10 наименование прибора					Периодичность поверки прибора 1р в год	
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения	Цена деления шкалы	Класс или допустимая погрешность
ЧМ	01499		ИЧ10	0-10мм	0,01мм	КТ1
Перечень основных частей комплекта ЧР 33841-07						
Результаты периодической поверки						
Дата поверки	Заключение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки
09.02.2016	КТ1 Зарубина	14.11.2017	КТ1 Зарубина	09.10.2019	КТ1 Зарубина	
						
Начальник			наименование органа надзора		подпись составителя паспорта	
Зарубина					Зарубина	

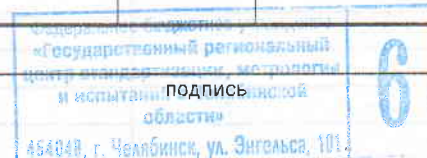


Дата составления паспорта « 09 » 02 2016г.

Для разных мер и измерительных приборов

Форма № 12

ОАО Наименование предприятия Челябметизмашпроект			ПАСПОРТ №		Дата поступления в эксплуатацию	
На индикатор ЧМ ИЧ10 наименование прибора					Периодичность поверки прибора 1р в год	
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения	Цена деления шкалы	Класс или допустимая погрешность
ЧМ	27093		ИЧ10	0-10мм	0,01мм	КТ1
Перечень основных частей комплекта ЧР 33841-07						
Результаты периодической поверки						
Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки
09.02.2016	КТ1 Зарубина	14.11.2017	КТ1 Зарубина	09.10.2019	КТ1 Зарубина	
						
Начальник			наименование органа надзора		подпись составителя паспорта	
Зарубина					Зарубина	



Дата составления паспорта « 09 » 02 2016г.

ОАО Наименование предприятия Челябметаллпартстрой			ПАСПОРТ №			Дата поступления в эксплуатацию	
На индикатор чм ИЧ10 наименование прибора			Периодичность поверки прибора			1 раз в год	
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения	Цена деления шкалы	Класс или допустимая погрешность	
ЧМ	10385		ИЧ10	0-10 мм	0.01 мм	КТ1	
Перечень основных частей комплекта							
Упр 33841-07							
Результаты периодической поверки							
Дата поверки	Заключение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)
09.02.2016	КТ1 Зарубина	14.11.2017	КТ1 Зарубина	09.02.2019	КТ1 Зарубина		
							
Начальник Зарубина подпись составителя паспорта						Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Челябинской области» 454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101	
Дата составления паспорта « 09 » 02 2016 г.							

ОАО Наименование предприятия Челябметаллпартстрой			ПАСПОРТ №			Дата поступления в эксплуатацию	
На индикатор чм ИЧ10 наименование прибора			Периодичность поверки прибора			1 раз в год	
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения	Цена деления шкалы	Класс или допустимая погрешность	
ЧМ	0161		ИЧ10	0-10 мм	0.01 мм	КТ1	
Перечень основных частей комплекта							
Упр 33841-07							
Результаты периодической поверки							
Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)
09.02.2016	КТ1 Зарубина	14.11.2017	КТ1 Зарубина	09.02.2019	КТ1 Зарубина		
							
Начальник Зарубина подпись составителя паспорта						Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Челябинской области» 454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101	
Дата составления паспорта « 09 » 02 2016 г.							

Для разных мер и измерительных приборов

Форма № 12

ОАО Наименование предприятия Челябинский завод			ПАСПОРТ № На индикатор ут ИЧ10 наименование прибора			Дата поступления в эксплуатацию Периодичность поверки прибора 1 раз в год	
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения	Цена деления шкалы	Класс или допустимая погрешность	
ЧМ	04152		ИЧ10	0-10 мм	0,01 мм	КТ1	
Перечень основных частей комплекта 1 пр 33841-07							
Результаты периодической поверки							
Дата поверки	Заключение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)
09.02.2016	КТ1 Зарубина	14.11.2017	КТ1 Зарубина	09.02.2018	КТ1 Зарубина		
Начальник Зарубина подпись составителя паспорта		Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Челябинской области» 454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101 6					

Дата составления паспорта « 09 » 02 2016 г.

Для разных мер и измерительных приборов

Форма № 12

ОАО Наименование предприятия Челябинский завод			ПАСПОРТ № На индикатор ут ИЧ10 наименование прибора			Дата поступления в эксплуатацию Периодичность поверки прибора 1 раз в год	
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения	Цена деления шкалы	Класс или допустимая погрешность	
ЧМ	10444		ИЧ10	0-10 мм	0,01 мм	КТ1	
Перечень основных частей комплекта 1 пр 33841-07							
Результаты периодической поверки							
Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)
09.02.2016	КТ1 Зарубина	14.11.2017	КТ1 Зарубина	09.02.2018	КТ1 Зарубина		
Начальник Зарубина подпись составителя паспорта		Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Челябинской области» 454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101 6					

Дата составления паспорта « 09 » 02 2016 г.

Для разных мер и измерительных приборов

Форма № 12

ОАО Наименование предприятия Челябтяжмашпроект			ПАСПОРТ № _____ На индикатор 4/м ИЧ 10 наименование прибора			Дата поступления в эксплуатацию	
						Периодичность поверки прибора 1 раз в год	
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения	Цена деления шкалы	Класс или допустимая погрешность	
ЖИ	10473		ИЧ 10	0-10 мм	0,01 мм	КТ 1	
Перечень основных частей комплекта 4/р 33841-07							
Результаты периодической поверки							
Дата поверки	Заключение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)
09.02.2016.	КТ 1 Зарубина	14.11.2017.	КТ 1 Зарубина	09.10.2019.	КТ 1 Зарубина		
ГМС 092055583							
Начальник _____ наименование органа надзора Зарубина подпись составителя паспорта				Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Челябинской области» 454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101			

Дата составления паспорта « 09 » 02 2016 г.

Для разных мер и измерительных приборов

Форма № 12

ОАО Наименование предприятия Челябтяжмашпроект			ПАСПОРТ № _____ На индикатор 4/м ИЧ 10 наименование прибора			Дата поступления в эксплуатацию	
						Периодичность поверки прибора 1 раз в год	
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения	Цена деления шкалы	Класс или допустимая погрешность	
ЖИ	13369		ИЧ 10	0-10 мм	0,01 мм	КТ 1	
Перечень основных частей комплекта 4/р 33841-07							
Результаты периодической поверки							
Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)
09.02.2016.	КТ 1 Зарубина	14.11.2017.	КТ 1 Зарубина	09.10.2019.	КТ 1 Зарубина		
ГМС 092055588							
Начальник _____ наименование органа надзора Зарубина подпись составителя паспорта				Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Челябинской области» 454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101			

Дата составления паспорта « 09 » 02 2016 г.

ОАО Наименование предприятия Челябинский металлургический завод			ПАСПОРТ № На индикатор цм ич10 наименование прибора			Дата поступления в эксплуатацию Периодичность поверки прибора 1 раз в год	
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения	Цена деления шкалы	Класс или допустимая погрешность	
ЧМ	15364		ИЧ10	0-10мм	0.01мм	КТ1	
Перечень основных частей комплекта цр 33841-07							
Результаты периодической поверки							
Дата поверки	Заключение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)
09.02.2016	КТ1	14.11.2017	ЧМ	09.11.2019	ЧМ		
							

Начальник

наименование органа надзора

Зарубина

подпись составителя паспорта

Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный
центр стандартизации, метрологии
и испытаний в Челябинской
области»
454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101

6

Дата составления паспорта « 09 » 02 2016 г.

ОАО Наименование предприятия Челябинский металлургический завод			ПАСПОРТ № На индикатор цм ич10 наименование прибора			Дата поступления в эксплуатацию Периодичность поверки прибора 1 раз в год	
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения	Цена деления шкалы	Класс или допустимая погрешность	
ЧМ	15439		ИЧ10	0-10мм	0.01мм	КТ1	
Перечень основных частей комплекта цр 33841-07							
Результаты периодической поверки							
Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)
09.02.2016	КТ1	14.11.2017	ЧМ	09.11.2019	ЧМ		
							

Начальник

наименование органа надзора

Зарубина

подпись составителя паспорта

Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный
центр стандартизации, метрологии
и испытаний в Челябинской
области»
454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101

6

Дата составления паспорта « 09 » 02 2016 г.

Для разных мер и измерительных приборов

Форма № 12

ОАО Наименование предприятия Челябинский завод			ПАСПОРТ № _____ На индикатор УИМ ИЧ10 наименование прибора			Дата поступления в эксплуатацию	
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения	Цена деления шкалы	Периодичность поверки прибора 1р в год	
УИМ	15475		ИЧ10	0-10мм	0.01мм	Класс или допустимая погрешность КТ I	
Перечень основных частей комплекта УИ 33841-07							
Результаты периодической поверки							
Дата поверки	Заключение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)
09.02.2016	КТ I	14.11.2017	КТ I	04.11.2019	КТ I		
ГМС 092055584		Челябинская область		Челябинская область			
Начальник _____ наименование органа надзора Зарубина подпись составителя паспорта						Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Челябинской области» 454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101 6	
Дата составления паспорта « 09 » 02 2016 г.							

Для разных мер и измерительных приборов

Форма № 12

ОАО Наименование предприятия Челябинский завод			ПАСПОРТ № _____ На индикатор УИМ ИЧ10 наименование прибора			Дата поступления в эксплуатацию	
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения	Цена деления шкалы	Периодичность поверки прибора 1р в год	
УИМ	15602		ИЧ10	0-10мм	0.01мм	Класс или допустимая погрешность КТ I	
Перечень основных частей комплекта УИ 33841-07							
Результаты периодической поверки							
Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)
09.02.2016	КТ I	14.11.2017	КТ I	04.11.2019	КТ I		
ГМС 092055596		Челябинская область		Челябинская область			
Начальник _____ наименование органа надзора Зарубина подпись составителя паспорта						Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Челябинской области» 454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101 6	
Дата составления паспорта « 09 » 02 2016 г.							

Для разных мер и измерительных приборов

Форма № 12

ОАО Наименование предприятия Челябметизмеритель			ПАСПОРТ № _____ На индикатор ут. ИЧ10 наименование прибора			Дата поступления в эксплуатацию	
Завод-изготовитель			Заводской номер		Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения
ЖИ			15836			ИЧ10	0-10 мм
Цена деления шкалы			Класс или допустимая погрешность				
0,01 мм			КТ1				
Перечень основных частей комплекта Упр 33841-07							
Результаты периодической поверки							
Дата поверки	Заключение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)
09.02.2016	КТ1	14.11.2017	КТ1	04.10.2019	КТ1		
  092055592							

Начальник

наименование органа надзора

Зарубина

подпись составителя паспорта

Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный
центр стандартизации, метрологии
и испытаний в Челябинской
области»
454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101

6

Дата составления паспорта « 09 » 02 2016 г.

Для разных мер и измерительных приборов

Форма № 12

ОАО Наименование предприятия Челябметизмеритель			ПАСПОРТ № _____ На индикатор ут. ИЧ10 наименование прибора			Дата поступления в эксплуатацию	
Завод-изготовитель			Заводской номер		Инвентарн. номер	Тип и система	Предел измерения
ЖИ			19787			ИЧ10	0-10 мм
Цена деления шкалы			Класс или допустимая погрешность				
0,01 мм			КТ1				
Перечень основных частей комплекта Упр 33841-07							
Результаты периодической поверки							
Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклучение (годен, не годен)
09.02.2016	КТ1	14.11.2017	КТ1	04.10.2019	КТ1		
  092055590							

Начальник

наименование органа надзора

Зарубина

подпись составителя паспорта

Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный
центр стандартизации, метрологии
и испытаний в Челябинской
области»
454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, 101

6

Дата составления паспорта « 09 » 02 2016 г.